

Apéndice A

Fases de maquinado Tuerca válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
16240	Tuerca válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	3	2
---		Refrentar	CNC	6	1,5
---		Roscar	CNC	3	5

Fases de maquinado junta loca válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
10400	Junta loca válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	3	2
---		Refrentado	CNC	4	3
---		Ranurar	CNC	2	2

Fases de maquinado Eje válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
28000	Eje válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	2	2
---		Centro punto	CNC	2	2
----		Desbaste y roscado	CNC	10	5
----		Descarga posterior	CNC	2	2

Fases de maquinado tubo de 1.25 y 1 pulgadas válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
20100 ----	Tubo de 1.25 y 1 pulgadas válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	2	2

Fases de maquinado Acople de sello O’rings válvula de 6 y pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
14360 ----	Acople de sello O’rings válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	6	2
		Desbaste	CNC	6	5
		Refrentado	CNC	3	2

Fases de maquinado Brida superior válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
		Refrentado	CNC	5	5
01001 ---	Brida superior válvula de 6 y 4 pulgadas	Biselado	CNC	1	1
		Ampliado de perforaciones	Centro de mecanizado	5	5

Fases de maquinado Brida inferior válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
06061	Brida inferior válvula	Refrentado	CNC	5	5
----	de 6 y 4 pulgadas	Biselado	CNC	1	1

Fases de maquinado Platina doblada y perforada válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
70024 ----	Platina doblada y perforada válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	2	2
		Perforación	Centro de mecanizado	3	3
		Doblado	Prensa hidráulica	3	3

Fases de maquinado Platina IMR válvula de 6 y 4pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
60194	Platina IMR válvula	-	-	-	-
----	de 6 y 4 pulgadas	Prensado	Prensa hidráulica	2	2

Fases de maquinado Platina lateral válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4

70000	Platina lateral válvula de 6 pulgadas	Corte de material	de Cortadora	2	2
-------	---------------------------------------	-------------------	--------------	---	---

Fases de maquinado Cortina válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
		Corte de material	Cortadora	6	5
		Refrentado	CNC	10	10
		Perforaciones axiales	Centro de mecanizado	3	3
07092	Cortina válvula de 6 y 4 pulgadas	Desbaste en cuña	CNC	8	8
----		Perforación radial	Centro de mecanizado	4	4
		Tapado de perforaciones axiales	Estación de soldadura	10	10

Fases de maquinado Tubo de 6 y 4 pulgadas válvula de 6 pulgadas y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
		Corte de material	Cortadora	2	2
07110	Tubo de 6 y 4 pulgadas válvula de 6 y 4 pulgadas	Refrentado	Torno	2	2
----		Refrentado de ángulo	Torno	5	5

Fases de maquinado Platina doblada válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
70020	Platina doblada válvula de 6 pulgadas	Corte de material	Cortadora	2	2
		Doblado	Prensa hidráulica	3	3

Fases de maquinado Anillo de sello válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
00150	Anillo de sello válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte de material	Cortadora	3	3
----		Ranurado	CNC	12	10

Fases de maquinado Tornillo de ajuste válvula de 6 y 4 pulgadas

Número de pieza	Nombre de la pieza	Operación	Máquina	Tiempo estimado [min]	
				VAL 6	VAL 4
22000	Tornillo de ajuste válvula de 6 y 4 pulgadas	Corte	Cortadora	3	3
